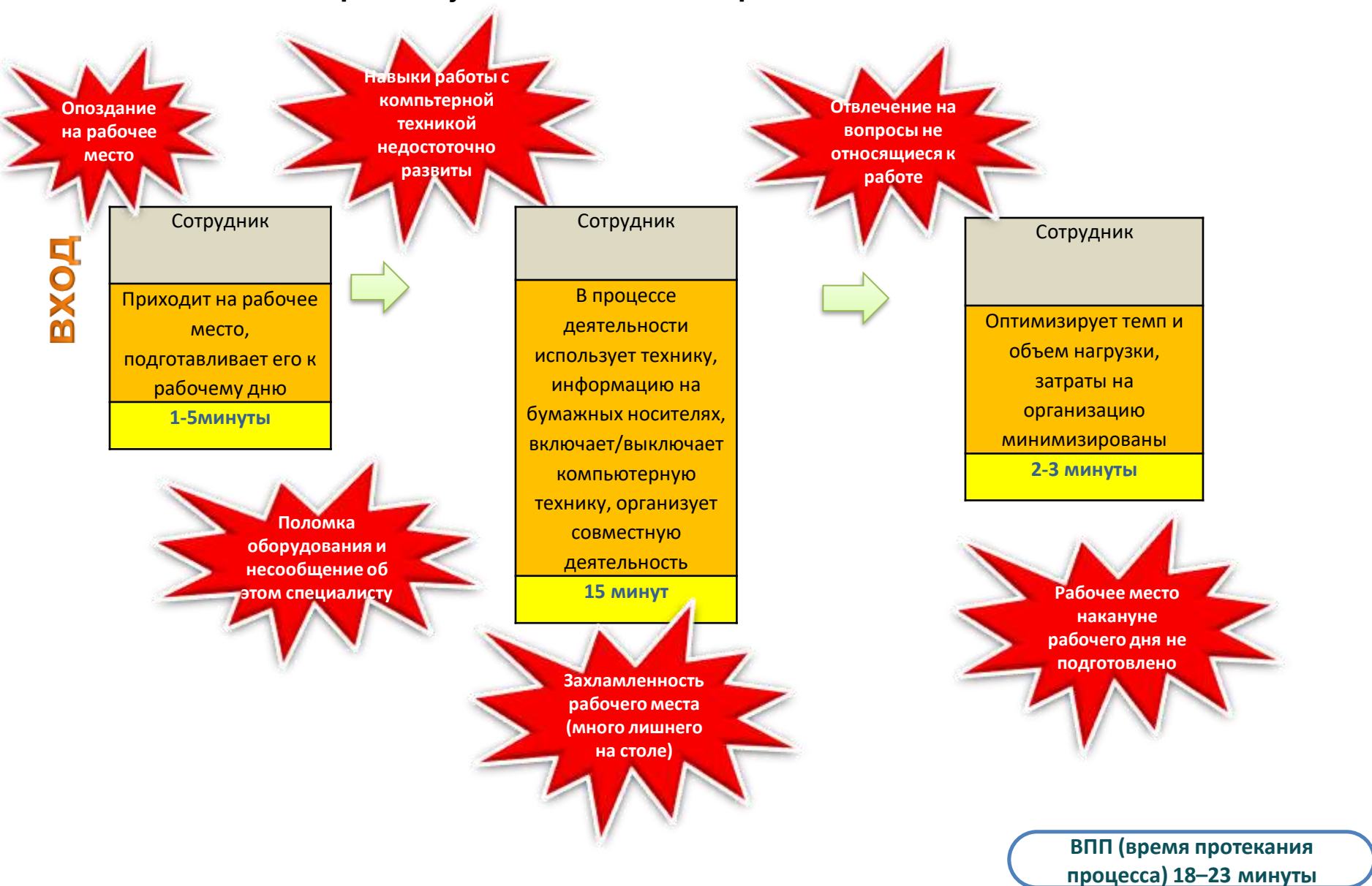


КАРТОЧКА ПРОЕКТА

«ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА СОТРУДНИКА ПО СИСТЕМЕ 5S»

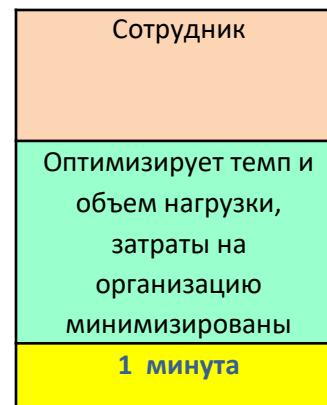
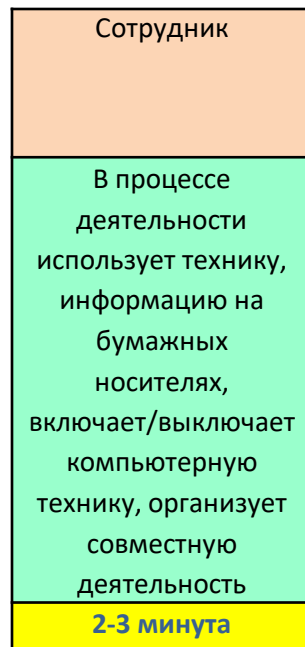
Вовлеченные лица и рамки проекта Заказчик проекта: Пирогова В.А., директор. Процесс: система последовательного совершенствования рабочего места сотрудников Границы процесса: рабочие места сотрудников. Руководитель проекта: зам.директора Малявина М.Ю. Команда проекта: зам.директора Малявина М.Ю., Савостина Е.А., Ретюнских Е.О., Меркулова Е.Н., Горохова К.В..			Обоснование выбора: Разработка проекта обусловлена, тем, что •отсутствуют эталоны и алгоритм организации рабочего места сотрудников; •недостаточный уровень владения инструментами и технологиями «бережливого мышления». •выявление и устранение потерь в образовательной деятельности.
<u>Цели и плановый эффект</u>			Сроки реализации мероприятий проекта:
Наименование цели, ед. изм.	Текущий показатель	Целевой показатель	1. Старт проекта – утверждение команды по реализации проекта (01.09.2019 г.) 2. Анализ текущей ситуации (02.09 – 03.09.2019 г.): • разработка текущей карты процесса (09.06 – 06.09.2019 г.); • поиск и выявление проблем (07.09– 10.09.2019 г.); • разработка целевой карты процесса (11.09– 16.09.2019 г.); • разработка «дорожной карты» реализации проекта (17.09– 27.09.2019 г.). 3. Реализация мероприятий дорожной карты (28.09 – 30.09.2019 г.) 4. Завершение проекта (01.10.2019г.)
Стандартизация и непрерывное улучшение рабочих мест для избежания потерь	Отсутствие эталонов и рекомендаций по организации рабочего места сотрудника. Излишние предметы и бумаги мешают организации труда, снижается качество оказываемых образовательных услуг	Введение стандарта: система 5S, которая позволит повысить эффективность и производительность труда. Погружение сотрудников в философию «бережливого мышления»	
Эффекты Рациональное распределение оборудования и других материалов в кабинетах, повышение корпоративной культуры в организации, снижение времени на лишние движения, изменение поведения (формирование устойчивой привычки организовывать рабочее место по системе 5S).			

Карта текущего состояния процесса



Карта целевого состояния процесса

ВХОД



ВПП 3,5–5 минут